



### Normative Verweisungen:

- EN 837-1 Druckmessgeräte mit Rohrfedern, Maße, Messtechnik, Anforderungen und Prüfungen.
- EN 837-2 Druckmessgeräte, Auswahl und Einbau-Empfehlungen für Druckmessgeräte.
- ASME B40.100 Pressure gauges and gauge attachments (Druckmessgeräte und Zubehör)
- 2014/68/EC Druckgeräterichtlinie.

**Technische Daten:** Die detaillierten technischen Daten entnehmen Sie bitte dem Datenblatt 8008 (Ash Bul HG-1) auf [www.ashcroft.eu](http://www.ashcroft.eu)

## 1. SICHERHEIT



**WARNUNG!**



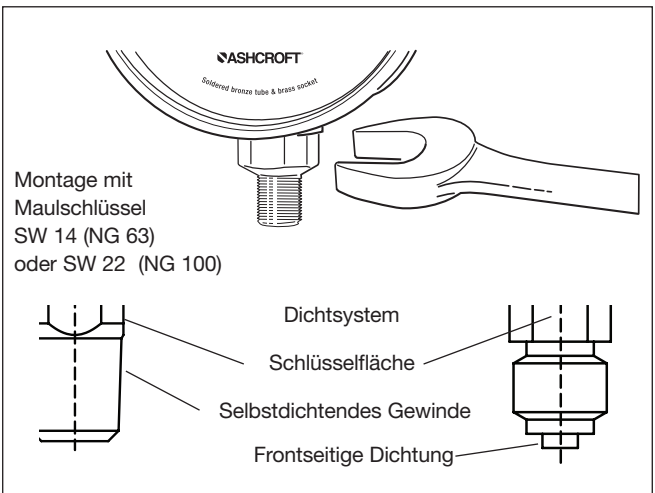
Überprüfen Sie vor der Montage die Eignung des Manometers bezüglich des zu messenden Mediums, der Betriebstemperatur, des Schutzes vor besonderen Bedingungen wie Vibrationen und Pulsationen, der Messgenauigkeit und anderer eine sichere Messung betreffender Einflüsse. Dies kann zusätzlich Schutzvorkehrungen und Montageanforderungen bedingen.

Eine Missachtung dieser Sicherheitshinweise, des vorgesehenen Einsatzzweckes oder der in den technischen Gerätedaten ausgewiesenen Grenzwerte für den Einsatz kann zu einer Gefährdung oder zu einem Schaden von Personen, der Umwelt oder der Anlage führen. Das Gerät darf nur von Fachpersonal, das mit Montage, Inbetriebnahme und Betrieb des Produktes vertraut ist, montiert und in Betrieb genommen werden.

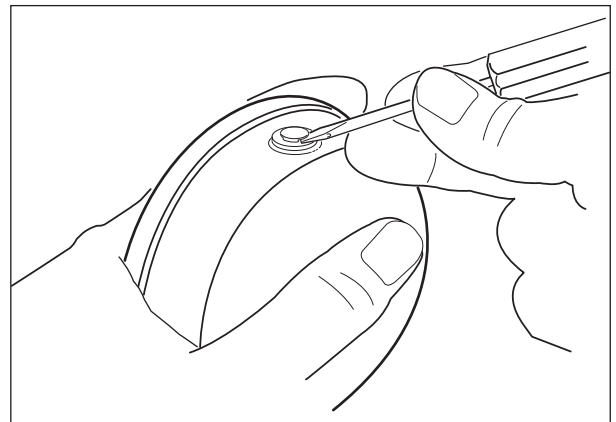
## 2. MONTAGE / INSTALLATION

Die Montage des Manometers erfolgt durch Einschrauben in den Prozessanschluss mit einem Maulschlüssel an der Schlüsselfläche (oberhalb des Gewindes). Benutzen Sie nicht das Gehäuse zum Einschrauben! Das könnte zu einer Beeinträchtigung der Messgenauigkeit, erhöhter Reibung im Messwerk oder mechanischer Beschädigung des Messsystems oder Gehäuses führen.

Der Instrumentenanschluss muss passend zum



Prozessanschluss gewählt und fachgerecht montiert werden. Wenn das Gewindegewinde nicht selbstdichtend ist, muss ein geeignetes Dichtsystem vorgesehen werden. Ziehen Sie den blauen Nippel des Entlüftungsventils nach der Montage vollständig nach oben. Dadurch wird der Druck im Gehäuse, der sich durch Änderung des Umgebungsdrucks oder Temperaturänderungen aufgebaut hat, ausgeglichen. Druck im Gehäuse beeinträchtigt die Messgenauigkeit, insbesondere bei kleinen Messbereichen. Führen Sie den Druckausgleich bei gefüllten Geräten nur in senkrechter Manometer-Position durch.



## 3. LAGERUNG

Das Manometer soll bis zur Montage in seiner Originalverpackung gelagert werden. Damit wird es vor mechanischer Beschädigung und Umwelteinflüssen geschützt. Lagerungstemperaturbereich: -40 °C bis 70 °C.

## 4. WARTUNG/REPARATUR

Überprüfen Sie die Funktion anwendungsabhängig in regelmäßigen Abständen. Bei Wartungsarbeiten am Gerät müssen die Leitungen drucklos und die Anlage gegen Wiedereinschalten gesichert sein. Ist das Manometer beschädigt oder die Messgenauigkeit außerhalb der Spezifikation, so muss das Manometer durch ein Neugerät ersetzt werden.

### **Diese Manometer kann nicht justiert werden.**

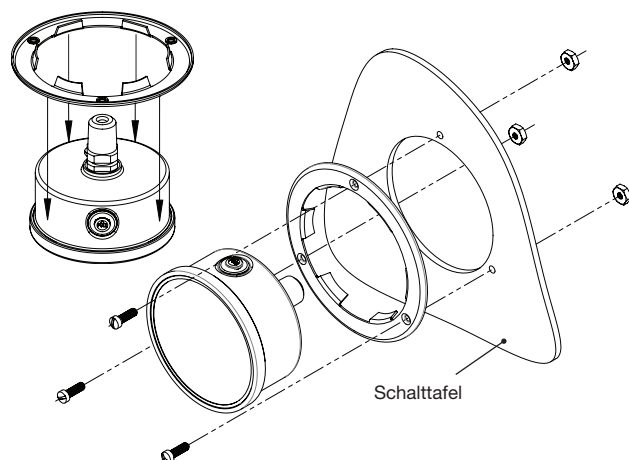
Eine Missachtung dieser Sicherheitshinweise, des vorgesehenen Einsatzzweckes oder der in den technischen Gerätedaten ausgewiesenen Grenzwerte für den Einsatz kann zu einer Gefährdung oder zu einem Schaden von Personen, der Umwelt oder der Anlage führen.

## 5. MONTAGE VON FRONTFLANSCH UND U-KLAMMER

### Montageanleitung für den 8008 Frontflansch-Zubehörsatz

1. Richten Sie den Frontring mit einer Bohrung am Entlüftungsventil auf der Oberseite des Gehäuses aus und drücken Sie ihn von hinten über das Gehäuse, bis er am Bördelring anliegt. Drücken Sie ihn ohne zu verkanten gleichmäßig nach unten.
2. Bohren sie den Tafelausschnitt und drei um jeweils 120° versetzte Löcher für die Montageschrauben (Maße gemäß folgender Tabelle).
3. Befestigen Sie das Manometer mit beiliegenden Schrauben und Muttern.

**HINWEIS:** Verwenden Sie einen Maulschlüssel, um das Manometer bei der Montage des Prozessanschlusses festzuhalten.

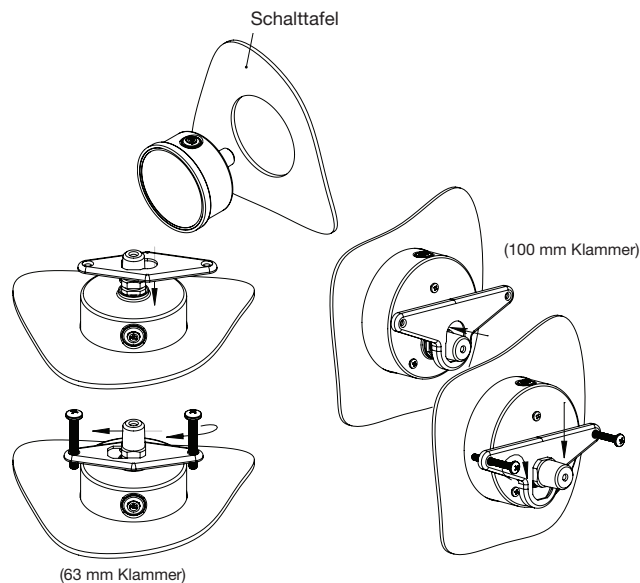


Nenngröße	Kit Teilernr.	Bohrung Schalttafel		Durchmesser Lochkreis	Schraube	
		Min	Max		Durchmesser	Kernloch/Gewindegröße
63mm	101A230-03	66,0mm (2.60")	68,8mm (2.70")	75mm (2.95")	3,8mm (.150")	.1065"/#6-32 UNC
100mm	101A230-04	103,0mm (4.06")	105,4mm (4.15")	118mm (4.65")	5,1mm (.201")	.159"/#10-32 UNF

### Montageanleitung für den 8008 U-Klammer-Zubehörsatz

1. Bohren sie den Tafelausschnitt (Maße gemäß folgender Tabelle).
2. Setzen Sie das Manometer in den Tafelausschnitt ein. Führen Sie den Bügel mit dem quadratischen Ausschnitt über die Schlüsselfläche, anschließend rastet er unter der Schlüsselfläche mit dem halbkreisförmigen Ausschnitt seitwärts ein.
3. Montieren Sie die (mitgelieferten) Schrauben im Bügel und ziehen Sie sie weiter an, bis das Manometer fest im Ausschnitt sitzt (0,6 ... 0,8 Nm).

**HINWEIS:** Verwenden Sie einen Maulschlüssel, um das Manometer bei der Montage des Prozessanschlusses festzuhalten.



Nenngröße	Kit Teilernr.	Bohrung Schalttafel	
		Min	Max
63mm	101A230-01	2.52" (64,0mm)	2.56" (65,0mm)
100mm	101A230-02	3.98" (101,0mm)	4.02" (102,0mm)